LINEA INDUSTRIALE

RO 750 EL
RO 1000 EL

PURIFICATORI AD OSMOSI INVERSA

I purificatori ad osmosi inversa **RO 750 e RO 1000 EL** sono progettati per produrre acqua osmotizzata ad elevato grado di purezza per usi tecnici o potabili. .Tutti gli apparecchi sono montati su telaio in acciaio INOX . L'acqua ottenuta può essere considerata di ottima qualità non solo sotto il profilo salino ma anche sotto l'aspetto organico (abbattimento medio 97/98%).

RO 750 e RO 1000 EL sono gestiti da una centralina elettronica realizzata con tecnologia PLC interfacciabile con il PC, in grado di pilotare direttamente tutte le funzioni dell'apparecchio: pompa di sovrappressione, elettrovalvole di ingresso e flussaggio, allarme e blocco macchina per minima pressione in rete, rilevazione on-line della conducibilità acqua prodotta, allarme qualità acqua, possibilità di funzionamento manuale oppure gestione livello in serbatoio di accumulo a 2 galleggianti (minimo e massimo livello), o infine dosaggio a volume.

A seconda dell'utilizzo previsto (usi tecnici o alimentari) potranno essere studiate le opportune dotazioni a corredo (pompa di ripressurizzazione, lampada UV, filtro anti batterico, ecc.)

CARATTERISTICHE TECNICHE

		RO 750	RO 1000
- PRODUZIONE ORARIA	lt/h	750	1000
- PRODUZIONE GIORNALIERA	mc	7,5-9,5	10-13
- pressione operativa elem. RO	bar	10-12	10-12
- pressione min. ingresso	bar	2,5	2,5
- pressione max ingresso	bar	4,5	4,5
- Temp. acqua da trattare	°C	5-35	5-35
- connessioni idrauliche	IN	1"1/2	1"1/2
	OUT	½"	½"
	DRAIN	½"	3/4"
- alimentazione elettrica	V ac	380	380

Specifiche tecniche acqua da trattare

TDS	ppm	1000
Durezza totale	°F	30
Ferro	ppb	100
Manganese	ppb	50
Cloro	ppm	0,1
SDI		<5
Cariche batteriche tot.	UFC/ml	<5

Descrizione quadro comandi.

Il quadro elettrico è realizzato in contenitore IP 65, è gestito interamente da PLC interfacciabile con il PC, sia per la programmazione che per l'autodiagnosi delle fasi operative. E' inoltre presente un conduttivimetro a funzionamento e lettura digitali, con display retroilluminato, per la lettura on line della qualità dell'acqua prodotta.

E' possibile utilizzare la macchina in modalità manuale, in cui l'avviamento e lo stop sono gestiti dall'operatore, oppure in automatico con controllo di livello serbatoio a 2 sensori (min, max).
Un segnale visivo evidenzia le varie tipologie di allarme: qualità acqua causa esaurimento membrane; necessità sostituzione cartuccia pre-filtro sedimenti o post.filtro 0,2 micron (optional).

Caratteristiche operative quadro.

- Filtri sugli ingressi per evitare malfunzionamenti dovuti a rumore
- Gestione diretta degli elementi operativi: elettrovalvola ingresso, pompa di sovrappressione e sistema di flussaggio membrana programmabile
- Protezione del programma attraverso password
- Visualizzazione dei messaggi e dati su display LCD
- Funzione di programmazione temporizzata impostabile solo con PC (opzionale)

ACCESSORI

Serbatoi di accumulo in PE HD , con sistema anti-polveri della capacità di litri 1000, 2000, 3000 regolati da N°2 sensori magnetici, uno di massima (blocco) e uno di minima (riavvio produzione) compatibili con il software del PLC. un terzo sensore può essere installato per segnalare un livello inferiore al minimo dovuto a fermo accidentale dell'impianto.

Sostegno per serbatoio di accumulo . In acciaio INOX AISI 304, completo di supporto inferiore per pompa di ripressurizzazione (se richiesta).

Funzione di contalitri, gestita direttamente dal PLC, per realizzare riempimenti di precisione. Il segnale esterno e' fornito da un contatore lanciaimpulsi teflonato, l'avvio della macchina avviene in manuale. Il settaggio del volume e' facilmente impostabile con il tastierino.

Pompe di ripressurizzazione, in Acciaio INOX, alimentazione 220V e scheda elettronica per funzionamento automatico; oppure in acciaio INOX ma con alimentazione 380V e quadretto di collegamento o INVERTER.

Debatterizzatore UV, realizzato con camicia esterna in AISI 304 o 316 a richiesta, completo di lampada germicida, quarzo e ballast di accensione. Alimentazione 24 Vac (alimentatore compreso).
Possibilità di installazione sulla linea dell'acqua prodotta o sul sistema di rilancio in pressione.

Filtro anti batterico, Costituito da un contenitore a 2 pezzi, vaso trasparente ispezionabile e cartuccia in PE pieghettato, avente grado di filtrazione 0,2 micron assoluti.

DIMENSIONI

Lunghezza max	cm 160
Larghezza max	cm 87
Altezza max	cm 140

N.B. La ditta gamma 3 si riserva di apportare modifiche strutturali in qualunque momento senza darne preavviso.