

ADDOLCITORI VOLUMETRICI

PER APPLICAZIONI SU ACQUE POTABILI E INDUSTRIALI



COMPATTI

AFFIDABILI

CONVENIENTI

VANTAGGI DERIVATI DALLA RIGENERAZIONE VOLUMETRICA

Tutti gli addolcitori a scambio ionico hanno la funzione di ridurre il calcare nell'acqua trattenendolo mediante resine dette "a scambio ionico". Per fare ciò hanno però bisogno di rigenerarsi periodicamente utilizzando una salamoia di acqua e sale marino; operazione che prevede un consumo sia di sale che di acqua. Gli addolcitori gamma 3 hanno il controllo volumetrico, che consiste nel valutare il reale passaggio di acqua (diversamente dal sistema temporizzato in cui le rigenerazioni sono programmate a tempi determinati); questo criterio garantisce minori consumi di sale e di acqua, nonché la massima durata delle resine. Nella valvola volumetrica è presente un contatore di precisione che rileva il volume di acqua trattata al passaggio. Questo dato viene memorizzato o su un totalizzatore (modelli SVM) o in una memoria elettronica (modelli SVE e SVE-X). Essendo la valvola programmata in fase di collaudo, in funzione delle caratteristiche dell'acqua da trattare, questa potrà automaticamente stabilire il momento migliore per la rigenerazione che comunque avverrà all'ora prestabilita. La rigenerazione avviene in 4 fasi principali: controlavaggio, aspirazione della salamoia e lavaggio lento, lavaggio rapido, rinvio di acqua alla salamoia.

SVM



Gli addolcitori della serie SVM sono gestiti da una centralina volumetrica a comando elettromeccanico. Ne risulta un prodotto molto avanzato ma di facile gestibilità, garantendo grande affidabilità e minimi ingombri essendo tutti a corpo unico cabinato.

SVE-mx 1"



Gli addolcitori della serie SVE-mx 1" sono gestiti da una centralina elettronica sotto controllo volumetrico. Adatti per apparecchi di piccole e medie dimensioni (max 30 lt resine), sono dotati di elevata versatilità per quanto riguarda la gestione delle fasi rigenerative anche in relazione alla qualità dell'acqua trattata ed al suo utilizzo. Questo consente un risparmio di sale e di acqua fino al 50% rispetto a qualsiasi addolcitore a tempo. Inoltre la massima riduzione di parti meccaniche in movimento garantisce alta silenziosità e minima usura.

SVE-x 1"1/4



Gli addolcitori della serie SVE-x 1"1/4 sono gestiti da una centralina elettronica sotto controllo volumetrico. Questo consente un risparmio di sale e di acqua fino al 50% rispetto a qualsiasi addolcitore a tempo. Rispetto alla serie SVE-m possono garantire maggiori portate sia di servizio che di controlavaggio; inoltre la massima riduzione di parti meccaniche in movimento garantisce alta silenziosità e minima usura.

SVE residenziale



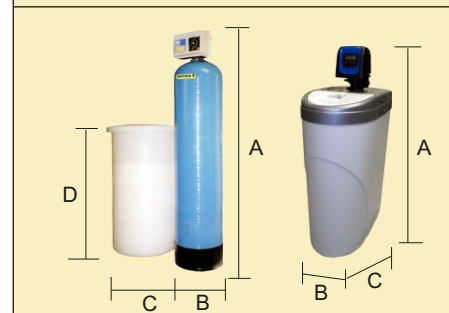
Gli addolcitori della Serie SVE residenziale, sono impianti automatici con programmazione volumetrica (opzionale anche temporizzato) elettronica. Grazie alla tecnologia utilizzata, questi apparecchi risultano estremamente affidabili, garantendo tra l'altro minimi consumi di sale e di acqua. Infatti ogni fase rigenerativa può essere impostata al fine di ottimizzare le rese e di adattarsi ad ogni tipo di situazione. L'utilizzo di resine ad alta capacità di scambio e di bombole conformi alle normative europee in PE atossico rinforzato con fibra di vetro, completano la descrizione di un prodotto tecnologicamente molto avanzato.

Caratteristiche Tecniche

SV...	MODELLI									
	8	15	25	30	45	75	100	150	200	
aspetto	cabinato					bombola + brine system				
corpo valvola	noryl rinf. con fibra di vetro - raccordi ottone						ottone			
allacciamento elettrico	220 V AC									
raccordi IN-OUT (pollici FF)	1					1-1/2				
portata nominale (lt/min)	20	25	30	33	50	60	110	130	150	
portata di punta (lt/min)	30	35	40	45	60	70	120	140	160	
volume resina (lt)	8	15	25	30	45	75	100	150	200	
materiale contenitore sale	corpo cabinato in PE alimentare					tino salamoia in PE alimentare				
capacità contenit. sale (lt)	25	75			100		200		400	
consumo sale per rigenerazione (kg)	1,5	3,0	4,5	5,5	8,1	13,5	18,0	27,0	36,0	
capacità ciclica (mc.°F)	32-55	70-93	124-158	154-180	235-260	400-435	535-568	814-840	1090-1120	

Impianti di maggiori dimensioni o con diverse caratteristiche potranno essere quotati a richiesta

Modello	Misure d'ingombro (cm)			
	A	B	C	D
sv.....08	68	28	48	
sv.....15	112	30	45	
sv.....25	112	30	45	
sv.....30	112	30	45	
sv.....45	145	26	45	83
sv.....75	170	35	45	83
sv....100	190	36	45-60	83-100
sv....150	190	41	60	100
sv....200	190	51	60	100



SVE industriale

Gli addolcitori della serie SVE industriale vengono progettati e dimensionati in base alle specifiche esigenze dell'utilizzatore; abbinando l'utilizzo delle valvole automatiche per i cicli di servizio e rigenerazione, con valvole pneumatiche ed elettriche per le altre funzioni accessorie.

Le bombole utilizzate sono del tipo con liner in PE rinforzato con VTR, mentre le tubazioni di collegamento tra i moduli sono parzialmente realizzate in acciaio INOX saldato a TIG e parzialmente in PVC.

