

OSMO LAB 3

LABORATORY DEIONIZER



STANDARD DI QUALITA'

- ISO 3696
- ASTM
- NCCLS (con filtro antibatterico finale)
- EP/USP (con filtro antibatterico finale)

CONDUCIBILITA' EL. SPEC. 25°C

/d

grado 3
Tipo III
Tipo III
conforme

/d2

grado 2
Tipo II
Tipo II
conforme

0,2-3 $\mu\text{s/cm}$

0,1-1 $\mu\text{s/cm}$

Uno strumento molto performante nella semplicità di utilizzo

OSMO LAB 3 è un demineralizzatore da laboratorio, semplice e compatto, progettato per essere collocato sui banchi da lavoro e produrre acqua demi con altissimo grado di purezza (conf. ISO 3606 grado 3 nella versione /d e grado 2 nella versione /d2); accumulandola in una unità a pressione della capacità netta di circa 8 lt, che può essere collocata anche ad alcuni metri di distanza dalla macchina principale.

L'unità a pressione è dotata di 2 dispenser per il prelievo dell'acqua solo purificata (prodotta unicamente con sistema a osmosi inversa) e dell'acqua demineralizzata (grado 3 o 2 per applicazioni analitiche); è inoltre presente uno strumento digitale per il monitoraggio in linea della qualità dell'acqua prodotta e per segnalare l'eventuale necessità di sostituzione delle resine.

Entrambe le unità sono realizzate in contenitori di acciaio INOX satinato, molto robusti e di facile manutenzione ordinaria.

Versatilità per adattarsi ad ogni esigenza di laboratorio

Oltre alla possibilità di erogare acqua con 2 diversi gradi di purezza, OSMO LAB 3 è dotato anche di una uscita posteriore, che può essere abilitata attraverso un comando remoto e che eroga acqua demineralizzata con una pressione di circa 2 bar, per l'alimentazione di altre apparecchiature o per la realizzazione di linee con dispenser multipli.

OSMO LAB 3 è inoltre predisposto per eventuali dosaggi di condizionanti, in caso di problematiche legate all'acqua da trattare.

4 stadi di purificazione

- Microfiltrazione anti sedimenti
- Osmosi inversa
- Resine a scambio ionico a letto misto
- Microfiltrazione 0,2 micron anti batterica (opzionale e applicabile solo al serbatoio in pressione con dispenser)



CARATTERISTICHE TECNICHE

- PRODUZIONE ORARIA	lt/h	3-4
- PRODUZIONE MAX GIORNALIERA	lt	80-90
- Pressione minima ingresso	bar	2,5
- Pressione massima ingresso	bar	4
- Intervallo di temp. acqua da trattare	°C	5-35
- Connessioni idrauliche	IN	tubo rilsan 6/4
	OUT	tubo rilsan 6/4
	DRAIN	tubo rilsan 6/4
- Alimentazione elettrica	V	220/ac sec. 12 o 24

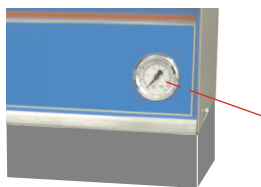
APPLICAZIONI

- vers/d**
- Usi generali di laboratorio
 - Analisi colorimetrica e qualitativa
 - Preparazione/diluizione reagenti
 - Risciacquo vetreria
 - Alimentazione bagni termostatici
 - Aliment. apparecchi con acqua demi in pressione
- vers/d2**
- Cromatografia HPLC
 - Analisi spettrofotometrica in assorb. atomico

PANNELLO DI CONTROLLO



conducimetro
bordo
serbatoio



manometro
pressione operativa

Requisiti acqua alimento

- TDS	max 300 ppm
- HD	max 30°F
- Ferro	max 100 ppb
- Manganese	max 5 ppb
- cloro	max 0,1 ppm
- Batteri tot.	max 5 UFC/ml
- SDI	< 5

DIMENSIONI

Stadio depuratore	Lunghezza 38 cm
	Larghezza 20 cm
	Altezza 40 cm
Serb. PRESS. con dispenser	Lunghezza 27 cm
	Larghezza 25 cm
	Altezza 51 cm

Serbatoio di accumulo lt 25, 50, 100, 200 in PE HD

Serbatoio di accumulo lt 16 in pressione aggiuntivo

Contenitore porta membrane filtranti 47 mm 0,2mcr

SUPPORTO INOX PER APPOGGIO A BANCO

NEW



ACCESSORI